

DE L'ENERGIE VERTE ET LOCALE POUR L'UNE DES PLUS GRANDES PLATES-FORMES CHIMIQUES DE FRANCE

Dans l'Isère, SITA, filiale de SUEZ ENVIRONNEMENT, accompagne la transition énergétique de la plate-forme chimique de Roussillon, l'une des plus importantes en France, et collabore avec des partenaires industriels pour mieux protéger l'environnement. L'enjeu : alimenter en énergie verte les lignes de production des 15 industriels présents sur la plate-forme chimique. Coup de projecteur sur un partenariat qui conjugue compétitivité et durabilité.

Les enjeux de la plate-forme chimique de Roussillon

Bienvenue dans la région Rhône-Alpes. Nous sommes à Roussillon, dans la vallée du Rhône. Chef-lieu du canton le plus peuplé de l'Isère, Roussillon se situe à équidistance (55 km) de Lyon et de Valence.

C'est ici que s'érige sur 150 hectares la plate-forme chimique Les Roches-Roussillon. Elle fabrique depuis 1915 des produits chimiques destinés à de nombreux industriels Rhône-Alpins. Les géants mondiaux tels que Novapex, Adisseo ou encore Solvay s'y côtoient. Afin de saisir pleinement le dynamisme de la plate-forme chimique de Roussillon, il convient de remonter à 1999, date à laquelle la plate-forme a décidé de se doter d'un gestionnaire de services et d'infrastructures : le Groupement d'Intérêt Economique G.I.E. OSIRIS, dont les objectifs sont ambitieux. Ses besoins en énergie équivalent ceux d'une ville de 150 000 habitants, avec une consommation en énergie de 1,2 TWh/an de gaz, de 0,5 Twh d'électricité et de 110 000 tonnes de charbon. En phase avec les objectifs européens, le GIE a pour ambition de réduire de 20 % les émissions de CO₂ à l'horizon 2020 et de porter à au moins 20 % la part des énergies renouvelables, dont la biomasse, dans la consommation d'énergie. A tout juste un an de la commémoration de son premier centenaire, la plate-forme fait figure d'exemple en raison de sa capacité à évoluer et à faire face aux nouveaux défis. A l'avant-garde de la lutte contre le changement climatique, elle est à l'image du dynamisme de l'industrie chimique française. Son engagement pour la protection des ressources l'a conduite à s'entourer de spécialistes de l'environnement et à s'ériger peu à peu en un véritable modèle en Europe. Soucieuse de diversifier des ressources énergétiques provenant essentiellement du charbon et du gaz, la plate-forme Les Roches-Roussillon a fait appel à SITA, filiale de SUEZ ENVIRONNEMENT.



Vue sur un ballon chaudière

© SUEZ ENVIRONNEMENT

SITA : fournisseur d'énergie verte et renouvelable

Présent depuis plus d'une décennie sur la plate-forme, SITA a mis en œuvre le projet ROBIN : la construction d'une unité de valorisation de biomasse forestière et de biomasse déchet. Source d'énergie renouvelable, les biomasses forestière et déchet sont des combustibles qui, substitués aux énergies fossiles, permettent de réduire les émissions de CO₂ dans l'atmosphère. L'installation utilise et valorise l'énergie de ces ressources. Grâce à cette solution, plus de 85 % de l'énergie contenue dans ces combustibles sera utilisée et valorisée sous forme de vapeur plus propre et compétitive. Soutenue par l'ADEME¹ et inaugurée le 6 novembre 2014, l'unité de valorisation biomasse ROBIN s'inscrit dans la volonté d'installer une démarche d'écologie industrielle pérenne. 100% de la vapeur produite par ROBIN sera fournie à Osiris pour être ensuite distribuée aux 15 industriels de la plate-forme. La biomasse, une des premières sources d'énergie renouvelable en France, constitue une réponse pertinente et concrète aux grands enjeux énergétiques et environnementaux du XXI^e siècle. L'installation ROBIN est un exemple de nouvelles formes de valorisation proposées par SITA pour accompagner la transition énergétique des

¹ ADEME : Agence De l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie.

territoires. « Si la France a atteint ses objectifs du protocole de Kyoto, c'est en partie grâce au dynamisme et à l'engagement dans le développement durable de l'industrie chimique » fait justement observer Frédéric Fructus, Administrateur du GIE OSIRIS, en charge de la promotion du parc chimique. Avant d'ajouter que « le choix porté vers SITA devrait permettre à la plate-forme de consolider sa position au niveau européen et d'offrir une plus grande attractivité ». Grâce à cette nouvelle source de production de vapeur d'origine renouvelable, la plate-forme chimique de Roussillon réduira de 15 % sa consommation d'énergie fossile et réduira son impact environnemental et ses émissions de CO₂ à hauteur de 56 000 tonnes/an. Robin se place ainsi parmi les installations de valorisation de biomasse contribuant le plus largement à la réduction d'émission de gaz à effet de serre.

ROBIN : une première en France

Acteur clé de l'économie circulaire, SITA répond ainsi à l'un des principaux défis auxquels doit faire face l'ensemble des acteurs : augmenter la part des énergies renouvelables en apportant le meilleur rendement énergétique possible. ROBIN est la plus grande installation de valorisation de biomasse en Rhône Alpes avec 60 000 tonnes/an de combustibles biomasse collectés localement dans un rayon de 150 km autour de l'installation : résidus de bois issus de l'exploitation forestière, bois flottés, bois de compostage, refus de recyclage de papier, bois en fin de vie d'origines variées (déchetterie, industrie, bois imprégnés). ROBIN constitue une première au sein de SITA, mais aussi en France. Il s'agit en effet de la première installation chez SITA à mélanger des bois issus de la

silviculture (plaquettes forestières), des refus de recyclage papier et des déchets de bois (bois traités et imprégnés). C'est, de plus, une des rares installations françaises à utiliser la technologie de four avec un lit fluidisé. Cette technologie permet une meilleure combustion ainsi qu'un meilleur rendement de production de vapeur. C'est, enfin, la première installation de valorisation énergétique de déchets de bois souillés à être subventionnée par l'ADEME. « Ce nouvel outil permet la valorisation énergétique de déchets de bois non recyclables. ROBIN utilise et valorise l'énergie de différentes ressources biomasse jusqu'alors inexploitées et enfouies (bois traités et imprégnés) » précise Victor Oudet, chef de projet SITA. Afin d'assurer l'approvisionnement en combustibles (collecte du bois, plate-forme de préparation du bois, transport), l'exploitation ROBIN contribuera à la création d'une dizaine d'emplois directs et de plusieurs emplois indirects.

Avec ROBIN, SUEZ ENVIRONNEMENT relève le défi de la protection des ressources en apportant une solution innovante à des acteurs industriels majeurs qui se sont résolument engagés sur la voie de la transition énergétique. Cet accord est un bel exemple de partenariat gagnant-gagnant entre des industriels et SUEZ ENVIRONNEMENT, acteur majeur de la protection des ressources. Il répond, par ailleurs, à l'engagement environnemental de la plate-forme chimique et permet de disposer désormais d'une énergie locale, durable et compétitive. ⑤



Vue générale de l'unité ROBIN

© SUEZ ENVIRONNEMENT